

MF エコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日：2012年12月11日

変更日：2013年3月12日

変更日：2014年12月2日

変更日：2015年6月2日

更新日：2015年12月1日

認証番号	MF-P007 機械サーボプレス	機種範囲	ハイブリッド ACサーボプレス H1F35、45、60、80、 110-2、150-2、200-2
登録会社名	コマツ産機株式会社	認証製品	H1F35/45/60/80/110-2 /150-2/200-2
基準製品（製造年月）	OBS35（'13/1）/45（'11/11）/60（'12/12）/80（'05/9） /110（'10/11）/150（'12/3）/200（'12/2）		

要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等						
①必須要件				H1F35 Vs OBS35	H1F45 Vs OBS45	H1F60 Vs OBS60	H1F80 Vs OBS80	H1F110-2 vs OBS110	H1F150-2 vs OBS150	H1F200-2 Vs OBS200
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	58%	43%	25%	33%	57%	37%	49%
JFMA 基準による										
②選択要件										
省資源	コンパクト化	空油圧部品数	10%以上削減	○	○	○	○	○	○	○
	エアー	総消費量	10%以上削減	○	○	○	○	○	○	○
環境保全	安全	安全規格	適用規格	○	○	○	○	○	○	○
必要選択件数			3件以上	3件						
③推奨要件		機能・装置名	環境負荷低減の効果							
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動、騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボモータ駆動	電源回生により消費電力削減（全機種）							
		フライホイールレス	待機電力削減（全機種）							
		クラッチレス	ライニング摩耗なし、交換不要（H1F150 除く全機種）							
		リンク機構	リンク機構倍力によりサーボモータ小型化（H1F200-2 除く全機種）							
		制動性能監視機能	制動時間を常時監視して規定値で警告・刻印値でプレス停止（H1F110-2、H1F200-2）							
必要推奨件数			3件以上	4件						

注記：

- ①2009年の登録だが、運転モードを断続にて再計測し、2012年12月11日に新規申請。
- ②2013年3月12日に機種追加
- ③2014年12月2日に機種追加
- ④2015年6月2日に機種追加