

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日：2009年9月8日
更新日：2012年12月11日

認証登録番号 登録製品名称	MF-PO16 ダイスホッピングプレス		機種範囲	反転式ダイスホッピングプレス SDP-1310-100G、 SDP-2015-200G	
登録会社名称	三起精工株式会社		認証製品	SDP-1310-100G、 SDP-2015-200G	
基準製品（製造年月）	SDP-1310-100/2015-200（2008年1月／2007年6月）				
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等	
①必須要件			SDP-1310-100G vs SDP-1310-100	SDP-2015-200G vs SDP-2015-200	
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	15%以上削減	21%	16%
				JFMA基準による	
②選択要件			SDP-1310-100G vs SDP-1310-100	SDP-2015-200G vs SDP-2015-200	
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	15%以上削減	61%	66%
				型合わせ1工程（JFMA基準による負荷運転＋金型反 転動作、型修正作業を想定した10分間待機を含む）	
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	○	○
環境保全	振動・騒音	負荷時の振動	3dB以上削減	○	○
必要選択件数			3件以上	3件	
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要		
環 境 要 素	省エネルギー、耐久 性、長寿命、環境情 報の表示・管理、振 動・騒音、エミッション （大気・土壌）	省エネモード	モータ回転数を各動作に合わせて最適化することで省エネ 効果を得る		
		省エネ回路	任意の設定時間運転せずに経過すると電源OFF		
		振動抑制	各動作に最適なポンプ吐出量（モータ回転数）及びバルブの 切り替えタイミングを細かく制御することで、始動及び停止時 の振動を低減		
		予防保全情報	トラブルシューティング機能を搭載し、作業者の誤操作防止 と異常発生時の復帰時間短縮が可能		
		金型重量監視	金型重量を監視し、オーバースペックによるトラブル防止		
必要推奨件数		3件以上	5件		